

Objetivos

Adquirir las habilidades y destrezas que capaciten al alumno como Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura Semiautomáticas FCAW-G (136,137), en uniones de ángulos chapa-chapa y chapa-tubo de Acero al Carbono en las posiciones de soldeo PA, PB, PF, PD, PH.

Aplicación

La soldadura FCAW tiene amplia aplicación en trabajos de fabricación en taller, mantenimiento y construcción en el campo. Se ha usado para soldar ensambles que se ajustan al código de calderas y recipientes de presión, así como para soldar aceros al carbono y de baja aleación, aceros inoxidables y hierros colados.

Contenidos y Estructura

MÓDULOS TEÓRICOS

MÓDULO A General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones
- 7. Especificaciones de procesos de soldeo (WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

MÓDULO SF Soldeo FCAW

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Consumibles de soldeo y electrodos no consumibles
- 3. Seguridad e higiene

MÓDULOS PRÁCTICOS

MÓDULO F1

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones en ángulo en chapa-chapa en posiciones PA, PB, PD, PF y PG

MÓDULO F2

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones en ángulo en tubo-chapa en posiciones PB, PH y PD.

PRECIO*

Sin Certificación	Con Certificación Oficial de CESOL
1.205,41 €	1.605,41 €

*Acceso ilimitado a la plataforma hasta la realización del examen práctico. 50 horas de prácticas en el uso del simulador pudiendo ampliarse hasta la fecha de realización examen práctico previa solicitud y sujeto a disponibilidad. 50 horas prácticas en taller.

RESERVA TU PLAZA

Objetivos

Adquirir las habilidades y destrezas que capaciten al alumno Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura Semiautomáticas FCAW-G (136,137) en uniones de ángulos chapa-chapa y chapa-tubo en las posiciones de soldeo PA, PB, PF, PD, PH y en uniones a tope de chapa-chapa con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PF, PE.

Aplicación

La soldadura FCAW tiene amplia aplicación en trabajos de fabricación en taller, mantenimiento y construcción en el campo. Se ha usado para soldar ensambles que se ajustan al código de calderas y recipientes de presión, así como para soldar aceros al carbono y de baja aleación, aceros inoxidables y hierros colados.

Contenidos y Estructura

MÓDULOS TEÓRICOS

MÓDULO A

General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones
- 7. Especificaciones de procesos de soldeo (WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

MÓDULO B

General para todos los procesos

- 13. Métodos de corte y preparación de bordes
- 14. Soldabilidad de los aceros
- 15. Contracciones, tensiones residuales y deformaciones
- 16. Revisión de los principales procesos de soldeo por fusión
- 17. Seguridad en el trabajo en obra
- 18. Imperfecciones e inspección de las uniones soldadas
- 19. Aseguramiento de la calidad en el soldeo

MÓDULO SF

Soldeo FCAW

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Consumibles de soldeo
- 3. Seguridad e higiene

MÓDULOS PRÁCTICOS

MÓDULO F1

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones en ángulo en chapa-chapa en posiciones PA, PB y PF

MÓDULO F2

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones en ángulo en tubo-chapa en posiciones PB, PH y PD

MÓDULO F3

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones a tope en chapa-chapa en posiciones PA, PF y PG.

MÓDULO F4

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones a tope en chapa-chapa en posiciones PC y PE.

PRECIO**

Sin Certificación	Con Certificación Oficial de CESOL
2.264,07 €	2.664,07 €

*Cursar el Nivel 2 equivale a completar los niveles 1 y 2.

**El precio incluye: Acceso ilimitado a la plataforma hasta la realización del examen práctico. 76 horas de prácticas en el uso del simulador pudiendo ampliarse hasta la fecha de realización examen práctico previa solicitud y sujeto a disponibilidad. 128 horas prácticas en taller.

RESERVA TU PLAZA

Objetivos

Adquirir las habilidades y destrezas que capaciten al alumno como como alumno Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura Semiautomáticas FCAW-G (136,137) en uniones de ángulos chapa-chapa y chapa-tubo en las posiciones de soldeo PA, PB, PF, PD, PH, en uniones a tope de chapa-chapa con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PF, PE y en uniones a tope de tubo-tubo con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PH, H-L045.

Aplicación

La soldadura FCAW tiene amplia aplicación en trabajos de fabricación en taller, mantenimiento y construcción en el campo. Se ha usado para soldar ensambles que se ajustan al código de calderas y recipientes de presión, así como para soldar aceros al carbono y de baja aleación, aceros inoxidables y hierros colados.

Contenidos y Estructura

MÓDULOS TEÓRICOS

MÓDULO A

General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones

MÓDULO B

General para todos los procesos

- 13. Métodos de corte y preparación de bordes
- 14. Soldabilidad de los aceros
- 15. Contracciones, tensiones residuales y deformaciones

MÓDULO ST

Soldeo TIG

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Consumibles de soldeo
- 3. Seguridad e higiene

- 7. Especificaciones de procesos de soldeo (WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

- 16. Revisión de los principales procesos de soldeo por fusión
- 17. Seguridad en el trabajo en obra
- 18. Imperfecciones e inspección de las uniones soldadas
- 19. Aseguramiento de la calidad en el soldeo

MÓDULOS PRÁCTICOS

MÓDULO F1

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones en ángulo en chapa-chapa en posiciones PA, PB, PD, PF y PG

MÓDULO F2

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones en ángulo en tubo-chapa en posiciones PB, PH y PD

MÓDULO F3

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones a tope en chapa-chapa en posiciones PA, PF y PG.

MÓDULO F4

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones a tope en chapa-chapa en posiciones PC y PE.

MÓDULO F5

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones a tope de tubo-tubo en posiciones PA, PC y PH

MÓDULO F6

- Prácticas de soldeo FCAW de uniones a tope en tubo-tubo en posiciones H-L045.

PRECIO**

Sin Certificación

3.411,16 €

Con Certificación Oficial de CESOL

3.811,16 €

*Cursar el Nivel 3 equivale a completar los niveles 1, 2 y 3.

**El precio incluye: Acceso ilimitado a la plataforma hasta la realización del examen práctico. 88 horas de prácticas en el uso del simulador pudiendo ampliarse hasta la fecha de realización examen práctico previa solicitud y sujeto a disponibilidad. 163 horas prácticas en taller.

RESERVA TU PLAZA