

Objetivos

Adquirir las habilidades y destreza que capacite al alumno como Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura Semiautomáticas GMAW (135), en uniones de ángulos chapa-chapa y chapa-tubo en las posiciones de soldeo PA, PB, PF, PD, PH.

Aplicación

El empleo del procedimiento MIG-MAG se hace cada vez más frecuente en el sector industrial, debido a su alta productividad y facilidad de automatización. La flexibilidad es otro aspecto importante que hace que este procedimiento sea muy empleado, dado que permite soldar aceros de baja aleación, aceros inoxidables, aluminio y cobre, en espesores a partir de los 0,5 mm y en todas las posiciones.

Contenidos y Estructura

MÓDULOS TEÓRICOS

MÓDULO A

General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones
- 7. Especificaciones de procesos de soldeo (WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

MÓDULO SM

Soldado MAG

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Consumibles de soldeo
- 3. Seguridad e higiene

MÓDULOS PRÁCTICOS

MÓDULO M1

MÓDULO M2

- Prácticas de soldeo MAG de uniones en ángulo en chapa-chapa en posiciones PA, PB, PD, PF y PG.
- Prácticas de soldeo MAG de uniones en ángulo en tubo-chapa en posiciones PB, PH y PD.

PRECIO*

Sin Certificación	Con Certificación Oficial de CESOL
1.043,55 €	1.443,55 €

*El precio incluye: Acceso ilimitado a los contenidos de la plataforma e-learning hasta la realización del examen práctico. 50 horas de prácticas en el uso del simulador pudiendo ampliarse hasta la fecha de realización examen práctico previa solicitud y sujeto a disponibilidad. 50 horas prácticas en taller.

RESERVA TU PLAZA

Objetivos

Adquirir las habilidades y destrezas que capaciten al alumno Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura Semiautomáticas GMAW (135) en uniones de ángulos chapa-chapa y chapa-tubo en las posiciones de soldeo PA, PB, PF, PD, PH y en uniones a tope de chapa-chapa con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PF, PE.

Aplicación

El empleo del procedimiento MIG-MAG se hace cada vez más frecuente en el sector industrial, debido a su alta productividad y facilidad de automatización. La flexibilidad es otro aspecto importante que hace que este procedimiento sea muy empleado, dado que permite soldar aceros de baja aleación, aceros inoxidables, aluminio y cobre, en espesores a partir de los 0,5 mm y en todas las posiciones.

Contenidos y Estructura

MÓDULOS TEÓRICOS

MÓDULO A

General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones
- 7. Especificaciones de procesos de soldeo (WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

MÓDULO B

General para todos los procesos

- 13. Métodos de corte y preparación de bordes
- 14. Soldabilidad de los aceros
- 15. Contracciones, tensiones residuales y deformaciones
- 16. Revisión de los principales procesos de soldeo por fusión
- 17. Seguridad en el trabajo en obra
- 18. Imperfecciones e inspección de las uniones soldadas
- 19. Aseguramiento de la calidad en el soldeo

MÓDULO SM

Soldado MAG

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Consumibles de soldeo
- 3. Seguridad e higiene

MÓDULOS PRÁCTICOS

MÓDULO M1

- Prácticas de soldeo MAG de uniones en ángulo en chapa-chapa en posiciones PA, PB, PD, PF y PG.

MÓDULO M2

- Prácticas de soldeo MAG de uniones en ángulo en tubo-chapa en posiciones PB, PH y PD.

MÓDULO M3

- Prácticas de soldeo MAG de uniones a tope en chapa-chapa en posiciones PA, PF y PG.

MÓDULO M4

- Prácticas de soldeo MAG de uniones a tope en chapa-chapa en posiciones PC y PE.

PRECIO**

Sin Certificación	Con Certificación Oficial de CESOL
1.920,81 €	2.249,81 €

*Cursar el Nivel 2 equivale a completar los niveles 1 y 2.

**El precio incluye: Acceso ilimitado a la plataforma hasta la realización del examen práctico. 76 horas de prácticas en el uso del simulador pudiendo ampliarse hasta la fecha de realización examen práctico previa solicitud y sujeto a disponibilidad. 128 horas prácticas en taller.

RESERVA TU PLAZA

Objetivos

Adquirir las habilidades y destrezas que capaciten al alumno como Soldador Internacional en el procedimiento de Soldadura Semiautomáticas GMAW (135)) en uniones de ángulos chapa-chapa y chapa-tubo en las posiciones de soldeo PA, PB, PF, PD, PH, en uniones a tope de chapa-chapa con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PF, PE y en uniones a tope de tubo-tubo con bisel en "V", en las posiciones de soldeo PA, PC, PH, H-L045.

Aplicación

El empleo del procedimiento MIG-MAG se hace cada vez más frecuente en el sector industrial, debido a su alta productividad y facilidad de automatización. La flexibilidad es otro aspecto importante que hace que este procedimiento sea muy empleado, dado que permite soldar aceros de baja aleación, aceros inoxidables, aluminio y cobre, en espesores a partir de los 0,5 mm y en todas las posiciones.

Contenidos y Estructura

MÓDULOS TEÓRICOS

MÓDULO A

General para todos los procesos

- 1. Uso de la electricidad para el soldeo por arco
- 2. Equipo de soldeo
- 3. Seguridad e higiene
- 4. Seguridad en el trabajo en taller
- 5. Consumibles de soldeo
- 6. Posiciones de soldeo. Simbología de uniones

MÓDULO B

General para todos los procesos

- 13. Métodos de corte y preparación de bordes
- 14. Soldabilidad de los aceros
- 15. Contracciones, tensiones residuales y deformaciones

MÓDULO C

General para todos los procesos

- 20. Uniones soldadas de tuberías
- 21. Otros materiales diferentes al acero y al carbono

MÓDULO SM

Soldado MAG

- 1. Construcción y mantenimiento de los equipos de soldeo
- 2. Consumibles de soldeo
- 3. Seguridad e higiene

- 7. Especificaciones de procesos de soldeo (WPS)
- 8. Imperfecciones de la soldadura
- 9. Clasificación de los aceros y su soldabilidad
- 10. Certificación de soldadores
- 11. Certificación de soldadores. Soldeos y ensayos del cupón de prueba
- 12. Certificación de soldadores. Ejercicios prácticos

- 16. Revisión de los principales procesos de soldeo por fusión
- 17. Seguridad en el trabajo en obra
- 18. Imperfecciones e inspección de las uniones soldadas
- 19. Aseguramiento de la calidad en el soldeo

- 22. Mecanismos de fallo y sus consecuencias
- 23. Normas Internacionales en soldadura

MÓDULOS PRÁCTICOS

MÓDULO M1

- Prácticas de soldeo MAG de uniones en ángulo en chapa-chapa en posiciones PA, PB, PD, PF y PG.

MÓDULO M2

- Prácticas de soldeo MAG de uniones en ángulo en tubo-chapa en posiciones PB, PH y PD.

MÓDULO M3

- Prácticas de soldeo MAG de uniones a tope en chapa-chapa en posiciones PA, PF y PG.

MÓDULO M4

- Prácticas de soldeo MAG de uniones a tope en chapa-chapa en posiciones PC y PE.

MÓDULO M5

- Prácticas de soldeo MAG de uniones a tope de tubo-tubo en posiciones PA, PC Y PH

MÓDULO M6

- Prácticas de soldeo MAG de uniones a tope en tubo-tubo en posiciones H-L045.

PRECIO**

Sin Certificación

2.268,33 €

Con Certificación Oficial de CESOL

2.668,33 €

*Cursar el Nivel 3 equivale a completar los niveles 1, 2 y 3.

**El precio incluye: Acceso ilimitado a la plataforma hasta la realización del examen práctico. 88 horas de prácticas en el uso del simulador pudiendo ampliarse hasta la fecha de realización examen práctico previa solicitud y sujeto a disponibilidad. 163 horas prácticas en taller.

RESERVA TU PLAZA